

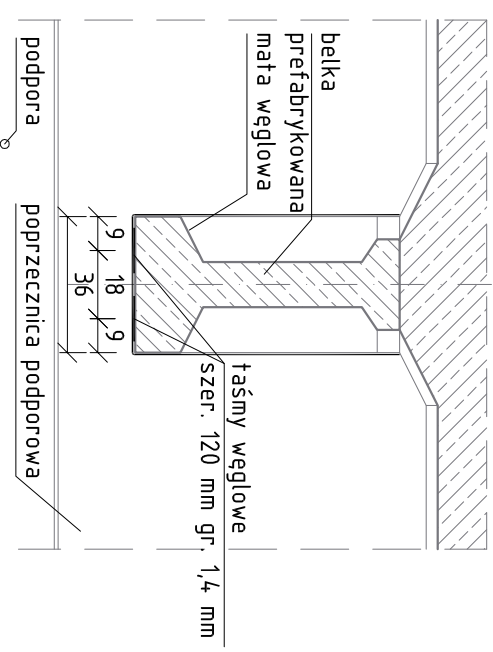
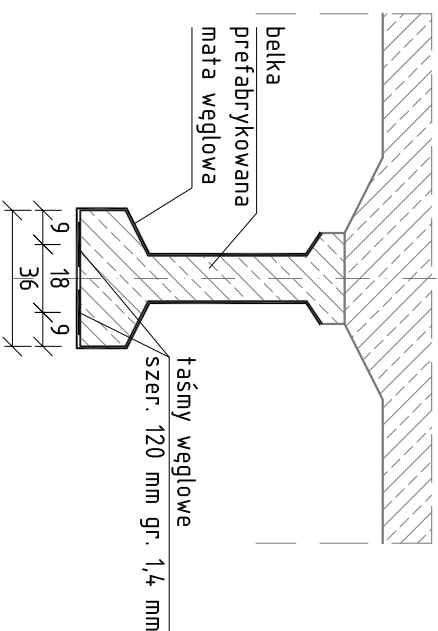
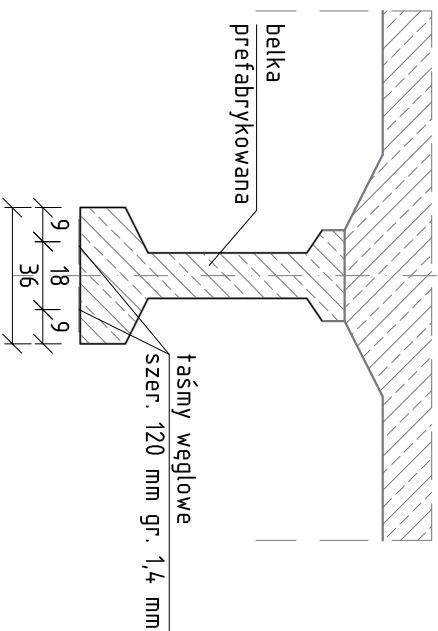
# PRZEKRÓJ PRZESŁOWY

# PRZEKRÓJ NAD PODPORĄ

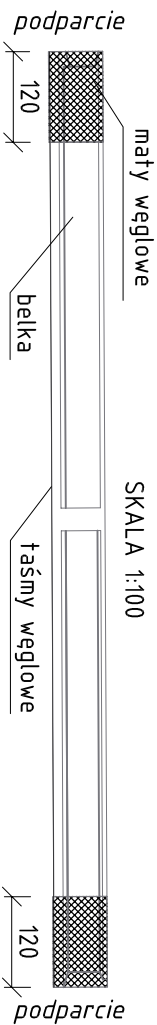
w odległości do 1,2 m od podparcia

# PRZEKRÓJ NAD PODPORĄ

w miejscu poszerzenia belki nad tuż przy podporze



## SCHEMAT WZMOCNIENIA WIDOK Z BOKU



SKALA 1:100

### Taśmy węglowe:

szerokość: 120mm

grubość: 1,4 mm

Moduł sprężystości:

- wartość średnia: 210 000 N/mm<sup>2</sup>

Wytrzymałość na rozciąganie:

- wartość średnia: 3 200 N/mm<sup>2</sup>

ilość: 240 mb

### Maty węglowe:

szerokość: 600mm

grubość: 0,129 mm

Moduł sprężystości:

- wartość minimalna: 230 000 N/mm<sup>2</sup>

Wytrzymałość na rozciąganie:

- wartość minimalna: 4 000 N/mm<sup>2</sup>

ilość: ok. 76 mb

### UWAGA:

1) Wzmocnienie wporownika gzymsowego matami węglowymi zostało pokazane i ujęte na rysunku Nr 17 "Geometria gzymsu".

ZAMAWIAJĄCY: Powiatowy Zarząd Dróg w Świeciu ul. Gen. Józefa Hallera 9 86-100 Świecie		Nazwa zadania: <b>Przebudowa mostu w km 9+264 drogi powiatowej nr 1242 Drzycim - Sulnowko - Świecie przez rz. Wdę w m. Wyrwa</b>	
WYKONAWCA: MOSKON USŁUGI INŻYNIERSKIE ul. Skromna 14 86-005 Ciele		Objekt: <b>Most nad rz. Wda w miejscowości Wyrwa</b>	
Nr zlecenia:		Temat: <b>Wzmocnienie belki</b>	
Data: <b>15.12.2015</b>		Skala: <b>1:20 1:100</b>	
Faza:	Projektował:	Nr rys.:	Ilość:
Branża:	mgr inż. Jan Siuda Nr: 7102/2610 spec. konstrukcyjno-inżynierska	14	24
PW	Weryfikował: mgr inż. Marek Rzytelewski KUP/0125/POIM/13 specjalność mostowa		

